

Teollisuuden standardisointia

yli 50 vuotta



PSK-standardit yhteisen tiedon ja toimintamallien tukena

Vesa Sormunen | psk@psk-standardisointi.fi

PROFOXIN PSK AMMATTILAISSSEMINAARI 2026

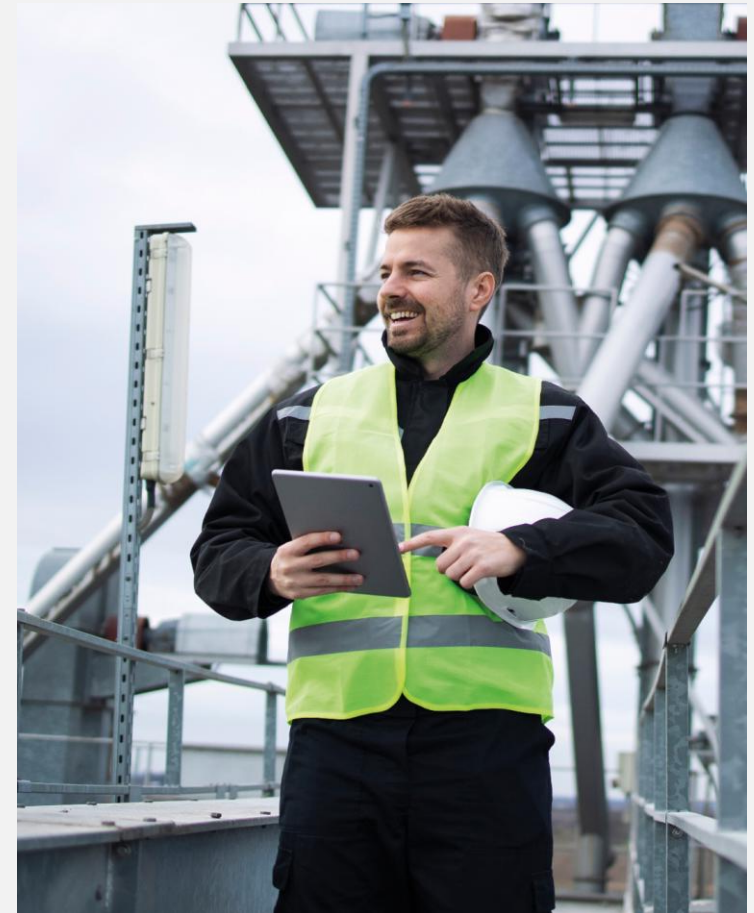
Säästöä ja helppoutta

PSK Standardisointi on teollisuuden puolueeton kehitysyksikkö. Jäsenyrityksemme saavat veloituksetta käyttöön kaikki PSK-standardit helposti, ilman salasanoja ja käyttäjätunnuksia. **PSK-standardeja voidaan käyttää omina yritysstandardeina, mikä tuo säästöjä vähentämällä työtä ja yhtenäistämällä toimintoja.**

Laatimamme standardit ovat käytännöllisiä ja menetelmätyyppisiä työkaluja, joiden kehyksinä käytetään eurooppalaisia ja kansainvälisiä standardeja. Kaikilla jäsenyritysten työntekijöillä on käyttöoikeus PSK-standardeihin.

Tutustu standardeihin ja käsikirjoihin osoitteessa:

www.psk-standardisointi.fi/standardit →



laatua ja tehokkuutta teollisuuteen

Standardien käytöllä parannetaan laatua sekä tuodaan tehokkuutta työpaikoille ja koko yhteiskunnalle. Siksi me PSK:lla edistämme yritysten sekä yksilöiden kyvykkyyttä ja mahdollisuuksia toimia muuttuvan teollisuuden erilaisissa tilanteissa.

Toimiva standardisointi mahdollistaa Suomen hyvinvoinnin, teollisuutemme kilpailukyvyn ja kestävän kasvun. PSK:lla on keskeinen rooli, kun vastaamme toimintaympäristön muutoksiin. Toimintamme tulokset näkyvät teollisuudessa hyvinvoinnin lisääntymisenä.



PSK Standardisointi numeroina



50+

toimintavuotta

445+

standardia

285+

jäsenyritystä

9

käsikirjaa

111+

mrd € jäsenien
yhteinen liikevaihto

45+

teknistä
ryhmää

800+

asiantuntijaa
verkostossa

9,5

seminaari-
palautteiden keskiarvo

Standardien laadinta

työryhmissä



PSK on neutraali, puolueeton ja riippumaton sekä valmistelee standardit vain jäsenistönsä aloitteesta.

Vuositasolla PSK:n noin 30 työryhmässä työskentelee aktiivisesti yli 250 asiantuntijaa.

Vastuullisuus , eettisyys ja kilpailulainsäädäntö

Työryhmät

2026



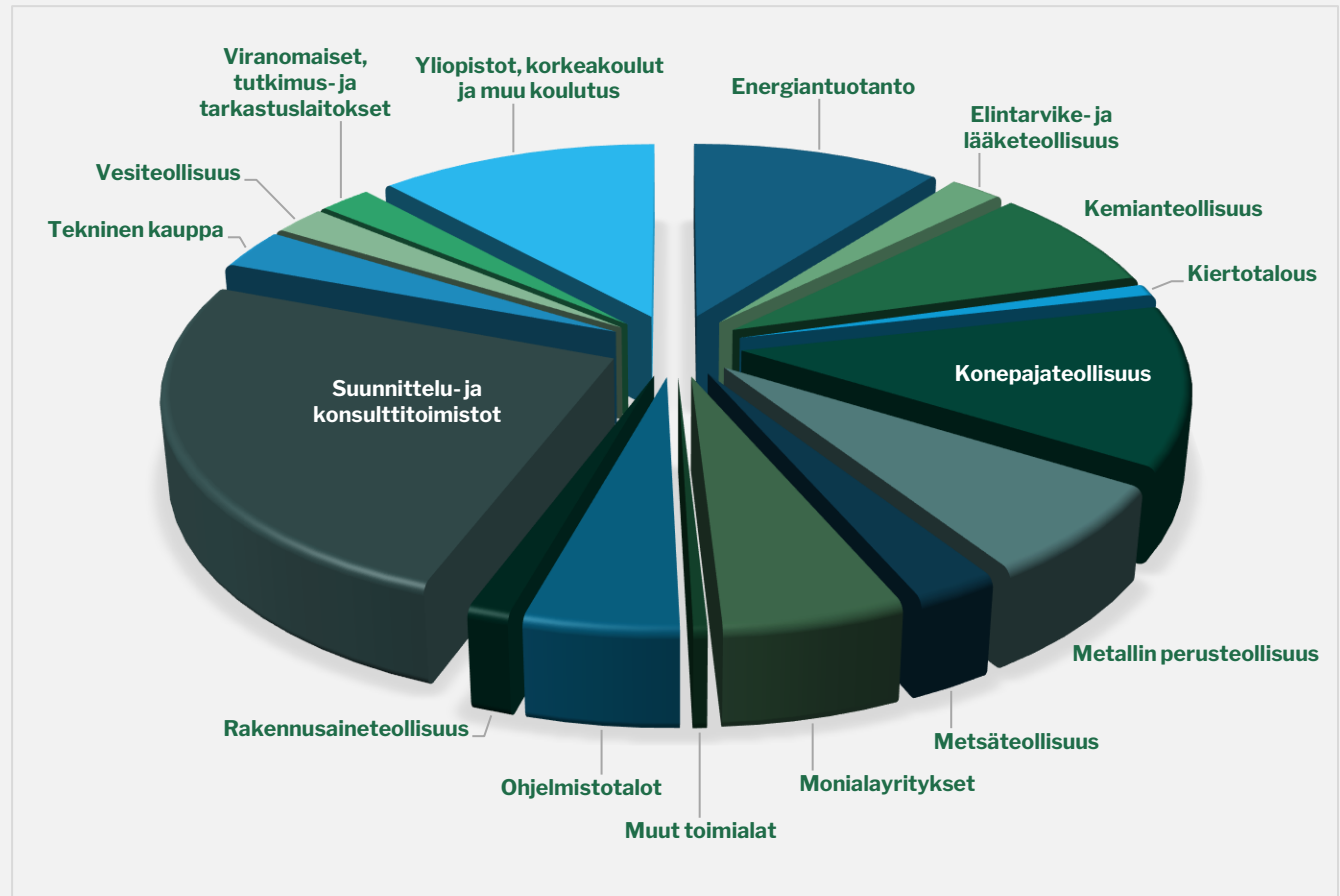
PSK 05/1	Projektin työmaaohjeet	PSK 63/4	Prosessiteollisuuden kestopuoviputket
PSK 09/6	Virtaavien aineiden nimeäminen	PSK 68/3	Työturvallisuuskoulutus
PSK 20/3	Sähkö- ja muuntajatilat	PSK 68/4	Prosessiturvallisuuden tunnusluvut
PSK 24/2	Putkistosuunnittelu	PSK 68/5	Kyberturvallisuus
PSK 24/3	Putkistojen joustavuusanalyysi	PSK 68/6	Nostotyövälineiden tarkastukset
PSK 24/4	Kirjaprojekti	PSK 72/6	Teollisuusvoitelu
PSK 24/5	Painesäiliöiden lujuuslaskenta	PSK 73	Teollisuusputkistojen kannakointi
PSK 25/1	Painesäiliön jännitysanalyysi	PSK 76/1	Maanalaiset putket, kaapelit ja rakenteet
PSK 27/9	Pintakäsittely	PSK 77/1	Kunnonvalvonnan sähköiset menetelmät
PSK 27/10	Metallirakenteiden suojaus orgaanisilla pinnoitteilla	PSK 78/7	Laippaliitosten asentaminen
PSK 27/11	Betonilattioiden pintakäsittely	PSK 78/8	Hitsausyhteet
PSK 37	Teollisuuseristykset	PSK 83/1	Akselin linjaus
PSK 42/5	Putkiluokkien laajennukset	PSK 85	Voimalaitoksen vesikemia
PSK 46/3	Automaation hankinta	PSK 87/1	Toimittaja-arvioinnit
PSK 49/4	Painelaitedirektiivin muutokset	PSK 89	Tiedonsiirtoprosessin kokonaisuuden hallinta
PSK 52/3	Instrumenttien sijoittaminen prosessiin ja instrumentoinnin dokumentit	PSK 90/1	Laiteluokittelu
PSK 57	Kunnonvalvonnan värähtelymittaukset	PSK 91	Käyttövarmuuden hallinta
PSK 58/8	Dokumenttityypit	PSK 91/2	Käyttövarmuus suunnittelussa ja hankinnassa
PSK 61/1	Putkistovarusteiden tekniset erittelyt	PSK 93	Toimitusvalvonta

The background image shows two men in an industrial environment. The man in the foreground is wearing a white hard hat, safety glasses, and a dark jacket over a light-colored shirt. He is looking down at a document or a piece of equipment. The man behind him is also wearing a hard hat and safety glasses. The background is filled with industrial machinery and structures, all with a teal color overlay.

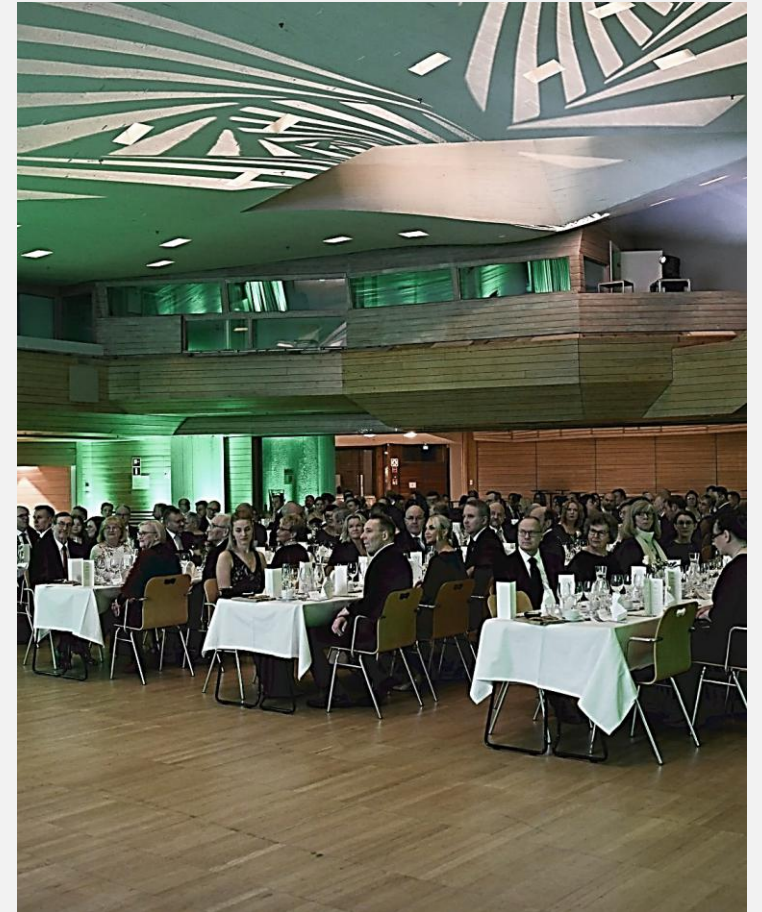
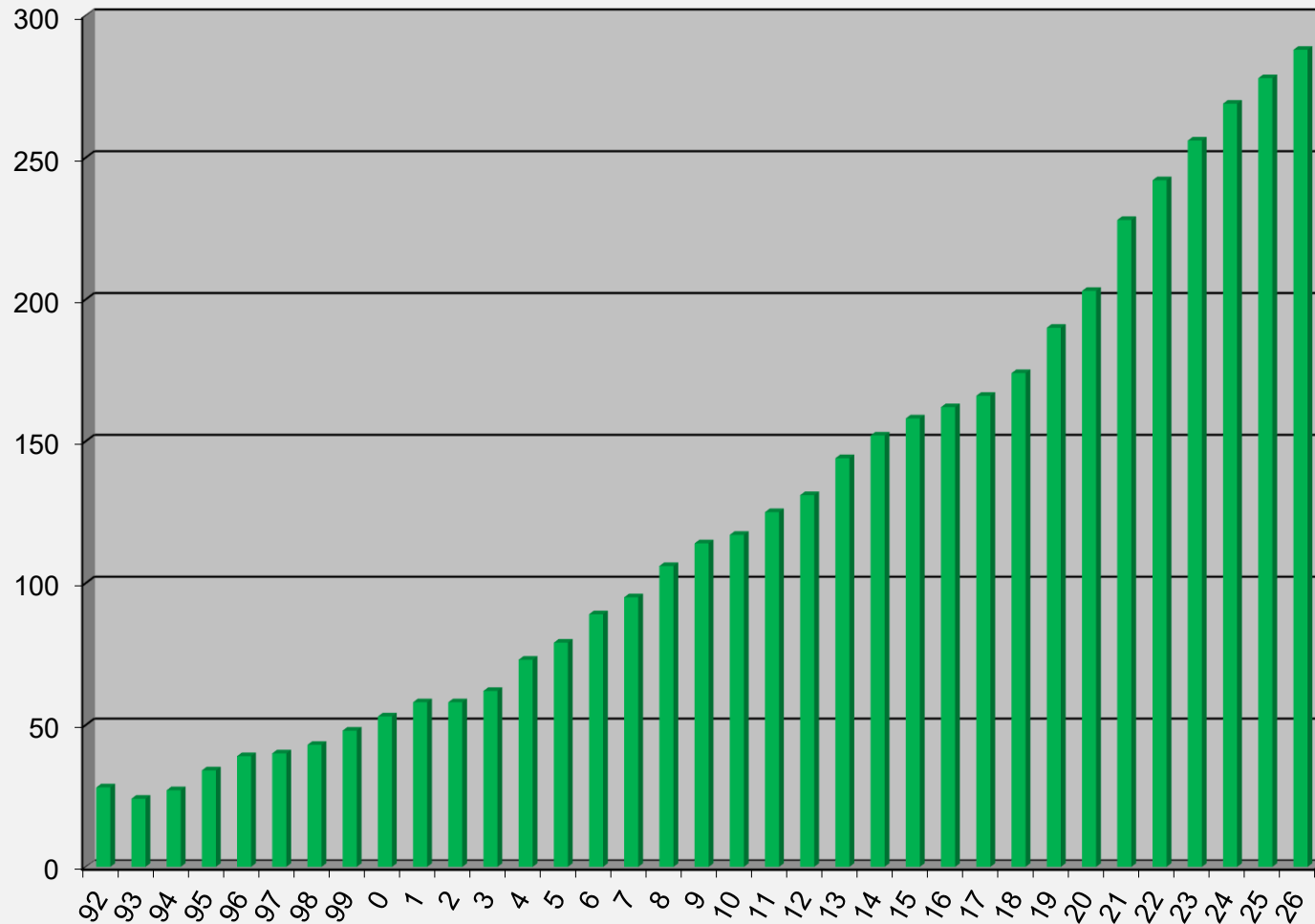
PSK:n jäsenistö

Päätavoite ja jäsenistön toimialat

Suomalaisen teollisuuden ja sen parissa toimivien yritysten ja organisaatioiden kotimaista sekä kansainvälistä liiketoimintaa tukeva standardisointi.



jäsenmäärän kehitys



Helppous

Standardien ylläpitäminen ja jakaminen helposti koko organisaatiolle internetissä ilman salasanoja ja käyttäjätunnuksia.

Tehostuminen

Kotimaisen ja kansainvälisen liiketoiminnan tehostuminen standardisoinnilla ja koulutuksella.

Vaikuttaminen

Mahdollisuus vaikuttaa uusien standardien kehittämiseen standardisointityöryhmissä ja lausunnoin.

Osaaminen

Osaamisen kehittyminen veloituksettomien palveluiden avulla. Kielitaidon ja osaamisverkoston vahvistuminen.

Koulutus

Ajankohtainen tieto ja käytännön toteutusmallit seminaareissa sekä standardien käytön opastus.

Stipendit

Stipendirahasto teollisuusalojen opiskelijoiden opinnäytetöiden tekemistä varten.



No missäs niitä PSK:n tekemiä standardeja sitten käytetään?

Paineenmittausyhde
PSK 7855

Tikkaiden
hankintaerittely
PSK 4701

Putkiluokat
PSK 4201 — 90

Lämpöeristystyön
suoritus
PSK 3707

Putkistojen merkintä
PSK 0902

Tyypipiirustus.
Paineenmittaus
PSK 5204

Työturvallisuus
PSK 6803

Putkistosuunnittelun
perusteet
PSK 2402

Laippatiivisteet
PSK 6401

Virtaavien aineiden
nimet ja lyhenteet
PSK 0901

Eristysten
hankinta
PSK 3701

Putkiston kiinto-
pistekannatus
PSK 7306

Tiivistenestejärjes-
telmän hankinta
PSK 5401

Putkiston taso- ja
leikkauspiirustus
PSK 5802

Rakennustehtävä-
piirustukset
PSK 3001 — 61

Maanalaiset putket,
kaapelit ja rakenteet
PSK 7601

Putkiston kannakointi
PSK 7301 — 91

Korroosionesto-
maalaus
PSK 2701

Kaapelireittien
suunnittelu
PSK 2005

Putkiston hankinta
PSK 2631

Betonilattoiden
pintakäsittely
PSK 2703

Sähköistyksen
käyttöönottotarkastus
PSK 2920

Melun hallinta
teollisuuden
laittehankinnoissa
PSK 4101

Laitteperustuksen
jälkivalu
PSK 3012

Kunnonvalvonnan
sähköiset menetelmät
PSK 7701 — 12

Kunnonvalvonnan
värähtelymittaukset
PSK 5701 — 22

PSK
STANDARDISOINTI

Kuvassa esitetty vain murto-osa tähän
tehdasnäkymään liittyvistä PSK-standardeista.

PSK-standardit

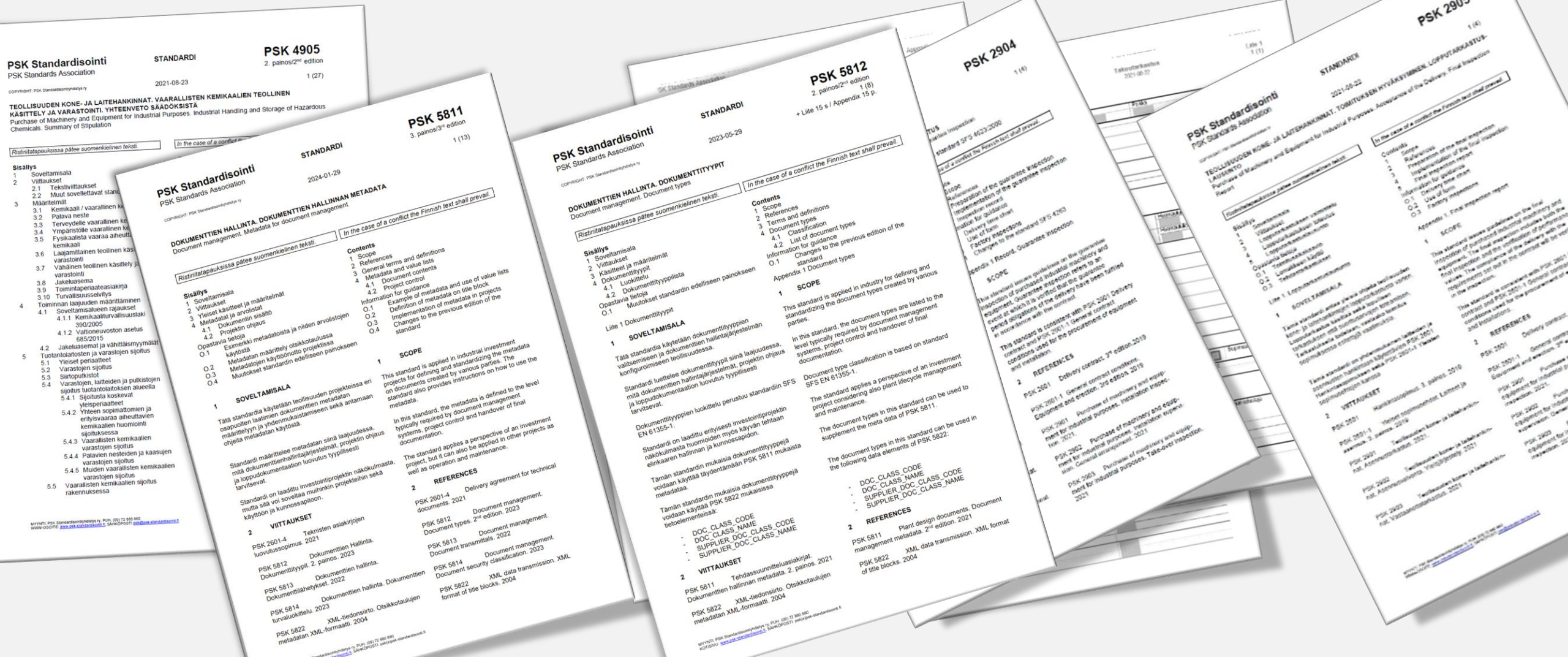
suunnittelun, hankintojen, projektienhallinnan, käytön ja kunnossapidon tarpeisiin

Ryhmä 02	Venttiilit
Ryhmä 09	Lyhenteet ja merkinnät
Ryhmä 10	Tiivistäminen
Ryhmä 18	Jakokeskukset
Ryhmä 20	Sähkötilat ja kaapelointi
Ryhmä 24	Putkiston suunnitteluohjeet ja hankinta
Ryhmä 26	Sopimukset ja hankintaan liittyvät asiakirjat
Ryhmä 27	Pintakäsittely
Ryhmä 29	Asennusvalvonta ja vastaanottotarkastukset
Ryhmä 30	Laitteperustukset ja kiintopisteet
Ryhmä 31	Austenittiset paineettomat terässäiliöt
Ryhmä 32	Palveluputkistot
Ryhmä 34	Mittaustekniikka
Ryhmä 35	Läpiviennit
Ryhmä 36	Prosessikaaviot ja merkinnät
Ryhmä 37	Teollisuuden putki- ja säiliöeristykset
Ryhmä 41	Melun hallinta teollisuuden laitehankinnoissa
Ryhmä 42	Putkiluokat
Ryhmä 46	Automaatiojärjestelmien hankinta
Ryhmä 47	Kulkutiet ja työskentelytasot
Ryhmä 49	Painelaite- ja kemikaaliturvallisuuden alaiset putkistot ja säiliöt
Ryhmä 52	Instrumenttiasennusten tyyppipiirustukset ja hankintarajat
Ryhmä 55	Voitelu
Ryhmä 56	Lattiakanaalit
Ryhmä 57	Kunnonvalvonnan värähtelymittaus
Ryhmä 58	Tehdassuunnittelupiirustusten laadinta ja sisältö
Ryhmä 59	Elektroninen tiedonsiirto
Ryhmä 60	Elintarviketeollisuuden koneet ja laitteet
Ryhmä 61	Kone- ja laitehankinnat. Tekniset erittelyt
Ryhmä 62	Kunnossapidon käsitteet ja laitoksen kuntokartoitus
Ryhmä 63	Muovituotteiden hankinta, käsittely ja kunnonvalvonta
Ryhmä 65	Teollisuuden varastot ja varastotavaroiden ryhmitys- ja nimitysohjeet
Ryhmä 67	Teollisuushydraulijärjestelmän suunnittelu ja hankinta
Ryhmä 68	Teollisuuden riskienhallinta
Ryhmä 71	Tehdasherarkia ja osastojen nimeäminen
Ryhmä 73	Putkiston kannakointi
Ryhmä 75	Tunnusluvut
Ryhmä 76	Maahan asennettavat johdot
Ryhmä 77	Kunnonvalvonnan sähköiset menetelmät
Ryhmä 78	Prosessiyhteet ja liittimet
Ryhmä 81	Saattolämmitys
Ryhmä 82	Ultrakorkeat paineet
Ryhmä 83	Akselin linjaus
Ryhmä 84	Palautteen anto teollisuudessa
Ryhmä 85	Voimalaitoksen vesikemia
Ryhmä 88	Aikataulut
Ryhmä 91	Käyttövarmuuden hallinta
Ryhmä 92	Tehdestarkastukset

- PSK:n standardit ovat käytännönläheisiä
- Parhaat käytännöt
- Teollisuuden eri osapuolten ja sidosryhmien tarpeet
- Neutraalius, puolueettomuus, sitoutumattomuus
- Eettiset periaatteet ja kilpailulainsäädäntö
- Menetelmät, ohjeet, työkalut
- Standardit ja liitteet
- Mallipohjat, esimerkit, CAD-kirjastot, lomakkeet, luettelot, työkalut

PSK-standardit ja -julkaisut

Lisätietoa www.psk-standardisointi.fi/standardit

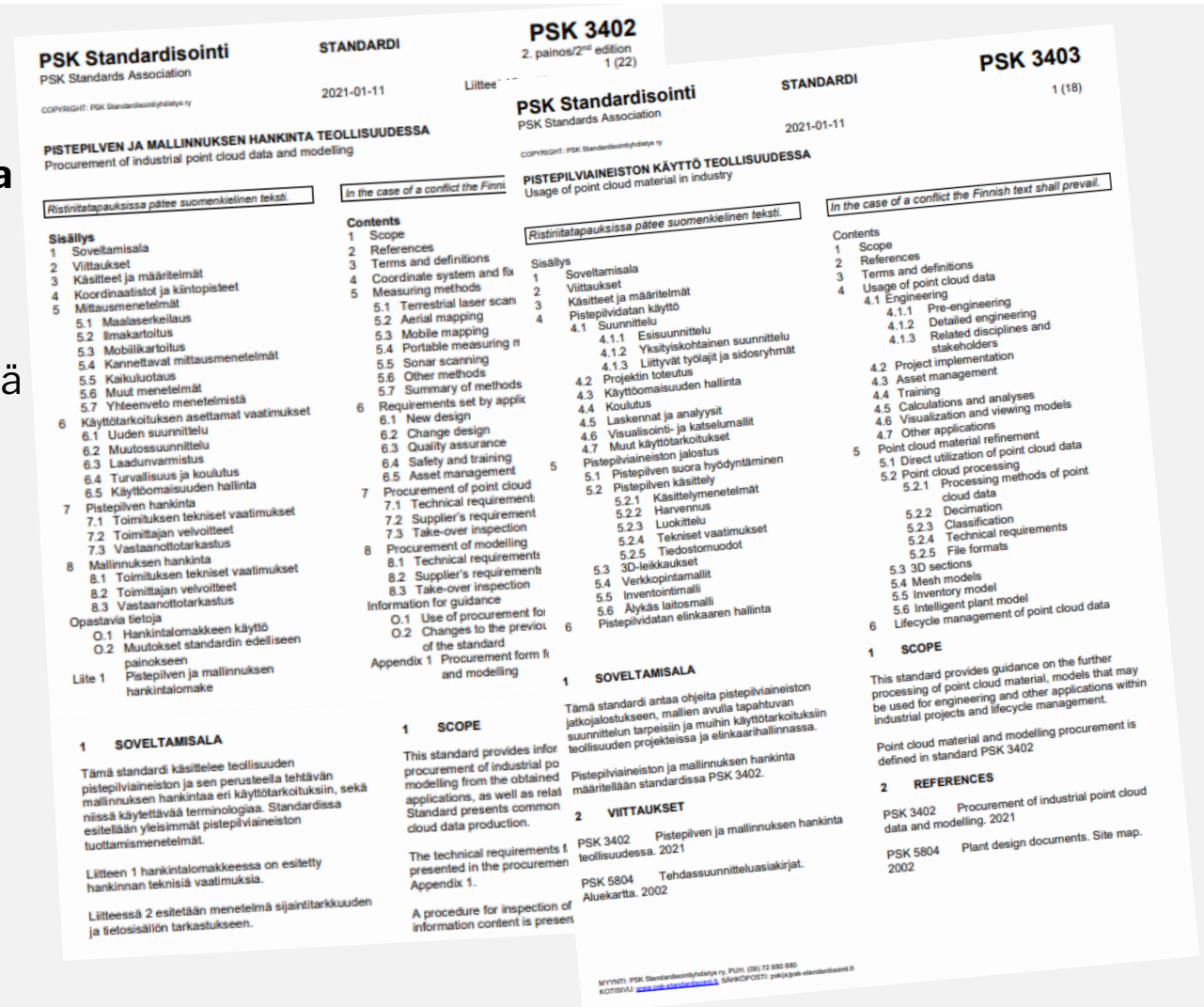


PSK-standardit

Aloitteesta standardiksi ja jatkuva kehittäminen

PSK 3402 Pistepilven ja mallinnuksen hankinta PSK 3403 Pistepilviaineiston käyttö

- Pistepilven sekä mallinnuksen hankinnassa, myynnissä, toteutuksessa ja hyödyntämisessä oli epäonnistumisia, huonoja kokemuksia, epätietoisuutta ja ongelmia
- Laadittiin standardit, joissa annetaan valmiudet hankintaan ja toteutukseen sekä esitetään perusteet
- Liitteenä hankintalomake



PSK-standardit

Aloitteesta standardiksi ja jatkuva kehittäminen

PSK 6803 Työturvallisuuden peruskoulutus

- Yleinen ja yhtenäinen perusta turvallisuuden peruskoulutukselle teollisuudessa ja teollisuuden työmailla puuttui
- Standardi esittää yleisen työturvallisuuden peruskoulutuksen sisällön kaikille teollisuuden tuotantolaitoksella tai työmaalla työskenteleville henkilöille. Standardi määrittelee työturvallisuuden peruskoulutuksen tietosisällön vähimmäisvaatimukset.
- Standardin mukaiset kouluttajat sertifioidaan

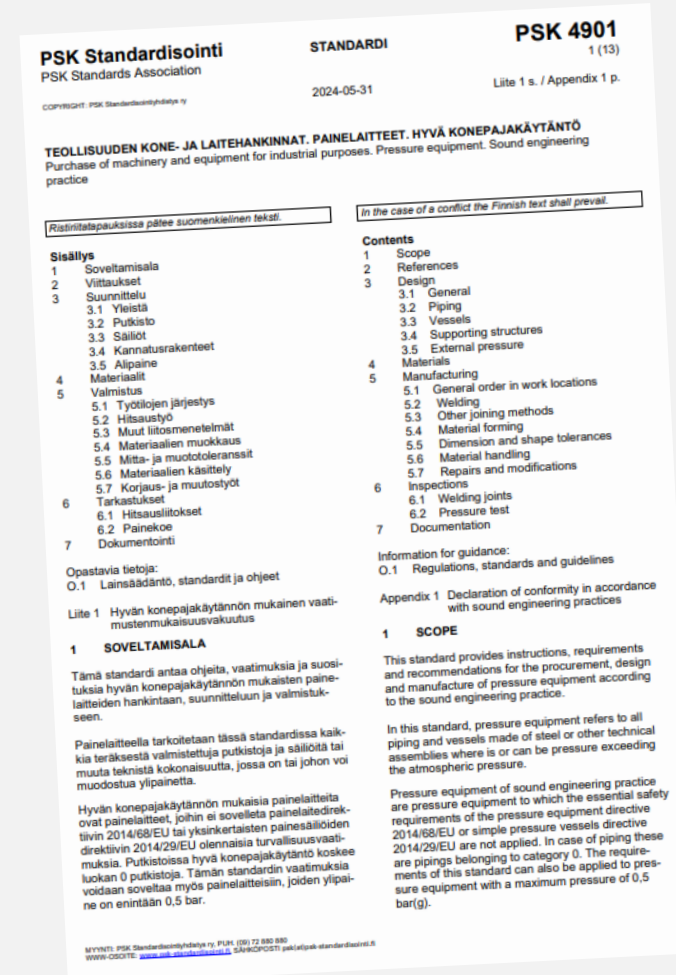
PSK Standardisointi PSK Standards Association	STANDARDI 2024-03-11	PSK 6803 1 (21)
TYÖTURVALLISUUS. TYÖTURVALLISUUDEN PERUSKOULUTUS Occupational safety. Basic occupational safety training		
Rakennetietokannassa pätee suomenkielinen teksti		
Sisältö		Contents
1 Soveltamisala		1 Scope
2 Viittaukset		2 References
3 Käsitteet ja määritelmät		3 Terms and definitions
4 Työturvallisuuden peruskoulutuksen sisältö		4 Contents of basic occupational safety training
4.1 Vastuut, velvollisuudet ja oikeudet työpaikalla		4.1 Responsibilities, obligations and rights in workplace
4.2 Perehdyttäminen ja työohjeistaminen		4.2 Induction and work guidance
4.3 Työympäristö		4.3 Work environment
4.3.1 Sisäinen lämpö ja liikkuminen		4.3.1 Internal traffic and moving
4.3.2 Siisteys ja järjestyminen		4.3.2 Cleanliness and order
4.4 Riskien arvioinnin perusteet		4.4 Basics of risk assessment
4.4.1 Vaarojen tunnistaminen, vaaratekijät ja -tilanteet sekä toimenpiteet		4.4.1 Hazard identification, hazard factors and situations, actions
4.4.2 Häiriö- ja poikkeustilanteet		4.4.2 Disturbances and exceptional situations
4.5 Työkyky, työn kuormitustekijät ja alttiut		4.5 Work ability, workload and exposure factors
4.5.1 Fyysiset		4.5.1 Physical
4.5.2 Kemialliset		4.5.2 Chemical
4.5.3 Biologiset		4.5.3 Biological
4.5.4 Psykososiaaliset		4.5.4 Psychosocial
4.5.5 Fyysisen kuormituksen		4.5.5 Physical workload
4.6 Koneiden ja laitteiden turvallisuus		4.6 Safety of machinery and equipment
4.7 Prosessiturvallisuus		4.7 Process safety
4.8 Räjähdyksenvaaralliset tilat (ATEX)		4.8 Explosive atmospheres (ATEX)
4.9 Energian erottaminen		4.9 Energy isolation
4.10 Putoamisvaaralliset työt		4.10 Work with fall hazard
4.11 Nostotyöt		4.11 Lifting work
4.12 Suljetun tai ahtaam tilan työt		4.12 Work in confined or enclosed spaces
4.13 Kemikaaliturvallisuuden perusteet		4.13 Basics of chemical safety
4.14 Sähköturvallisuuden perusteet		4.14 Basics of safety at electrical work
4.15 Tuliturvallisuuden perusteet		4.15 Basics of hot work safety
4.16 Työlupakäytäntö		4.16 Work permit procedures
4.16.1 Työlupa		4.16.1 Work permit
4.16.2 Erityisluovutusta vaativat työt		4.16.2 Work requiring special qualifications
4.17 Henkilösuojaimet		4.17 Personal protective equipment
4.18 Turvallisuusmerkinnit ja -signaalit		4.18 Safety markings and signals
4.19 Työalueen tilapäisen rajaaminen		4.19 Temporary restricting the work area
4.20 Turvallisuushavainnot sekä onnettomuus- ja vaaratilanneilmoitukset		4.20 Safety observations, accident and hazardous situation reports
4.21 Toinen onnettomuus- ja tapaturmatilanteissa		4.21 Actions in the event of accident and injury

PSK-standardit

Aloitteesta standardiksi ja jatkuva kehittäminen

PSK 4901 Painelaitteet. Hyvä konepajakäytäntö

- Painelaitedirektiivi (PED) ja lainsäädäntö käyttävät termiä:
SEP / Hyvä konepajakäytäntö, mutta missään ei anneta ohjeita tai vaatimuksia sen toteutukselle.
- Standardi antaa ohjeita, vaatimuksia ja suosituksia hyvän konepajakäytännön mukaisten painelaitteiden hankintaan, suunnitteluun ja valmistukseen



PSK-standardit

Aloitteesta standardiksi ja jatkuva kehittäminen

PSK 4200...4298 Putkiluokat, Käsikirja 7

- PED-vaatimustenmukaisuus ja EN-standardit taustalla
- Mittataulukot materiaaleittain ja paineluokittain
- Laajasti käytössä putkistojen valmistuksessa, suunnittelussa, hankinnoissa ja toteutuksessa
- Jatkuva kehitystyö tuo parannuksia ja tarkennuksia putkiluokkien käytettävyyteen

PSK Standardisointi PSK Standards Association		STANDARDI	PSK 4217 E250C2B 2. painos/2 nd edition 1 (16)
COPYRIGHT: PSK Standardisointiyhdistys ry		2021-02-17	
PUTKILUOKKA E250C2B PAINELAITEKÄYTTÖÖN. KUUMALUJUA Mo-SEOSTEINEN TERÄS. SAUMATON TERÄSPUTKI Pipe class E250C2B for pressure purposes. Seamless Mo-alloyed steel pipe for elevated temperatures			
Ristiriitatapauksissa pätee suomenkielinen teksti		In the case of a conflict the Finnish text shall prevail.	
Sisälyys 1 Soveltamisala 2 Viittaukset 3 Materiaalit 4 Mitat 5 Putkiluokan sallitut käyttöpainet ja lämpötilat Opastavia tietoja O.1 Laskentaperusteet O.2 Hitsausviisteet O.3 Nimikkeen muodostaminen O.4 Putkiluokan tunnus O.5 Muutokset standardin edelliseen painokseen		Contents 1 Scope 2 References 3 Materials 4 Dimensions 5 Allowable operating pressures and temperatures Information for guidance O.1 Calculation criteria O.2 Beveling O.3 Forming of designation O.4 Identification of the pipe class O.5 Amendments to the previous edition of the standard	
1 SOVELTAMISALA Tässä standardissa esitetään putkiluokkaan E250C2B kuuluvien painelaitekäyttöön tarkoitettujen putkien ja putkenosien materiaalit, mitat ja putkiluokan paineenkestävyys. Tämän putkiluokan suurin sallittu paine on 250 bar lämpötilassa 20 °C ja sallittu lämpötila-alue 10... 530 °C. Putkiluokan käyttö virumisalueella edellyttää materiaalin säännöllistä virumisen seurainta, kts. kohta 5. Putkiluokkien määrittely on esitetty standardissa PSK 4201 ja lisäksi standardissa SFS-EN 13480-2...5 tai muissa tuotestandeissa on määritelty muita putkiston suunnittelussa ja valmistuksessa huomioon otettavia vaatimuksia.		1 SCOPE This standard specifies the materials and dimensions of the pipes and fittings belonging to the pipe class E250C2B, as well as the pressure rating of the pipe class. In this pipe class the allowable pressure at temperature 20 °C is 250 bar and the allowable temperature range is 10... 530 °C. Using the pipe class in creep range requires a regular surveillance of creep exhaustion for the material, see chapter 5. The definition of the pipe classes is introduced in standard PSK 4201. Additional requirements to be taken into account in piping design and manufacturing are defined in standard SFS-EN 13480 parts 2...5 or other product standards.	
2 VIITTAUKSET PSK 4201 Putkiluokat. Määrittely. 2021 SFS-EN 1092-1:2018 Laipat ja laippaliitokset. Pyöreät laipat putkille, venttileille, yhteille ja varusteille, PN-mittoitut. Osa 1: Teräslaipat. 2018 SFS-EN 1514-6 Flanges and their joints. Dimensions of gaskets for PN-designated flanges. Part 6: Covered serrated metal gaskets for use with steel flanges 2004		2 REFERENCES PSK 4201 Pipe classes. Definition. 2021 SFS-EN 1092-1:2018 Flanges and their joints. Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated. Part 1: Steel flanges. 2018 SFS-EN 1514-6 Flanges and their joints. Dimensions of gaskets for PN-designated flanges. Part 6: Covered serrated metal gaskets for use with steel flanges 2004	

PSK-standardit

Aloitteesta standardiksi ja jatkuva kehittäminen

PSK 7301...7391 Putkiston kannakointi, Käsikirja 9

- PED-vaatimustenmukaisuus ja EN-standardit taustalla
- Erityyppiset kannakkeet, mitoitus ja käyttö
- Laajasti käytössä putkiston kannakoinnin valmistuksessa, suunnittelussa, hankinnoissa ja toteutuksessa
- Jatkuva kehitystyö tuo parannuksia ja tarkennuksia standardien käytettävyyteen

PSK Standardisointi PSK Standards Association		STANDARDI	PSK 7327 5. painos/5 th edition
COPYRIGHT: PSK Standardisointiyhdistys ry		2024-10-08	1 (11)
PUTKISTON KANNAKOINTI. LIUKUKANNAKE, ERIKOISKORKEA. DN 200 – 500 Pipe supporting. Pipe slide, extra high. DN 200 – 500		In the case of a conflict the Finnish text shall prevail.	
Ristiriitatapauksissa pätee suomenkielinen teksti.		In the case of a conflict the Finnish text shall prevail.	
Sisältö 1 Soveltamisala 2 Viittaukset 3 Nimike 4 Materiaali 5 Rakenne ja mitat 6 Laatuvaatimukset 7 Kannakkeen käyttö 8 Kannakkeiden kuormitus 8.1 Salitut kuormat 8.2 Yhdistetty kuormitus 8.3 Useamman liukujalan käyttö kannakkeessa Opastavia tietoja O.1 Laskentaperusteet O.2 Putkisanka O.3 Sekundäärikannake O.4 Kikan huomiointi O.5 Lämpötila O.6 Muutokset standardin edelliseen painokseen		Contents 1 Scope 2 References 3 Designation 4 Material 5 Structure and dimensions 6 Quality requirements 7 Use of supports 8 Loads on supports 8.1 Allowable loads 8.2 Combination of loads 8.3 Several slide shoes in one pipe support Information for guidance O.1 Basis for calculation O.2 Pipe clamp O.3 Secondary support O.4 Consideration of friction O.5 Temperature O.6 Changes to the previous edition of the standard	
1 SOVELTAMISALA Tämän standardin mukaisia liukukannakkeita käytetään eristämättömien tai eristettyjen, ulkohalkaisijaltaan standardin SFS-EN 10220 sarjan 1 mukaisten putkien kannakkeina.		1 SCOPE Pipe slides in compliance with this standard are used as supports for uninsulated or insulated pipes with an outside diameter according to standard SFS-EN 10220 series 1.	
2 VIITTAUKSET PSK 7301 Putkiston kannakointi. Kannakkeiden vaatimustenmukaisuuden varmistaminen. 2023 PSK 7306 Putkiston kannakointi. Ohjaukset ja kiintopisteet. 2023 PSK 7307 Putkiston kannakointi. Putkisanka A. DN 10 – 500. 2023 PSK 7362 Putkiston kannakointi. Estopala. 2021 SFS-EN 10028-2 Painelaiteteräkset. Levytuotteet. Osa 2: Kuormalujat seostamattomat ja seostetut teräkset. 2017 SFS-EN 10028-7 Painelaiteteräkset. Levytuotteet. Osa 7: Ruostumattomat teräkset. 2016		2 REFERENCES PSK 7301 Pipe Supporting. Verification of the conformity of supports. 2023 PSK 7306 Pipe supporting. Guides and anchors. 2023 PSK 7307 Pipe supporting. Pipe clamp A. DN 10 – 500. 2023 PSK 7362 Pipe supporting. Stopper. 2021 SFS-EN 10028-2 Flat products made of steels for pressure purposes. Part 2: Non-alloy and alloy steels with specified elevated temperature properties. 2017 SFS-EN 10028-7 Flat products made of steels for pressure purposes. Part 7: Stainless steels. 2016	
		annakerakenteet ja kannakerakenteet 3.1 Support symbols and structures Table 1 Support symbols and structures	
		Esimerkki rakenteesta Structure example	
		Selvitys ja esimerkkejä PSK-standardeista Description and examples of PSK standards	
		Liukukannake PSK 7320 – PSK 7328 Slide support PSK 7320 – PSK 7328	
		Kynsiohjaus PSK 7306 Kohta 4.1 Slide with guide lugs PSK 7306 Item 4.1	
		U-sankaohjaus PSK 7306 Kohta 4.2 U-bolt guide PSK 7306 Item 4.2	
		2-puolinen pystysuuntainen ohjaus PSK 7306 Kohta 4.3 Guide, vertical, movement limited on two sides PSK 7306 Item 4.3	
		2-puolinen vaakasuuntainen ohjaus PSK 7306 Kohta 4.3 Guide, horizontal, movement limited on two sides PSK 7306 Item 4.3	
		3-puolinen ohjaus PSK 7306 Kohta 4.4 Guide, movement limited on three sides PSK 7306 Item 4.4	
		4-puolinen ohjaus PSK 7306 Kohta 4.5 Guide, movement limited on four sides PSK 7306 Item 4.5	

PSK-standardit

Aloitteesta standardiksi ja jatkuva kehittäminen

Valmisteilla:

PSK 5812 Tiedonhallinta. Tiedon omistajuudesta ja hyödyntämisestä sopiminen

- Tärkeimmät huomioon otettavat asiat tiedon käyttöoikeuksista ja omistajuudesta sopimiselle.
- Standardia voidaan soveltaa teollisuusinvestointiprojekteissa sekä erilaisissa jatkuvaa tiedonvaihtoa vaativissa palveluissa, toimeksiannoissa ja kumppanuuksissa.

PSK Standardisointi PSK Standards Association		STANDARDI Ehdotus 13	PSK 5912
COPYRIGHT: PSK Standardisointiyhdistys ry		2026-09-15	1 (21)
TIEDONHALLINTA. TIEDON OMISTAJUUDESTA JA HYÖDYNTÄMISESTÄ SOPIMINEN Information management. Data ownership and utilization agreement			
Ristiriitatapauksissa pätee suomenkielinen teksti.		In the case of a conflict the Finnish text shall prevail.	
Sisällys	Contents		
1 Soveltamisala	1 Scope		
2 Viittaukset	2 References		
3 Käsitteet ja määritelmät	3 Terms and definitions		
4 Tiedon omistajuus ja käyttöoikeus	4 Data ownership and usage right		
4.1 Käyttöoikeuden jakaminen ja siirtäminen	4.1 Sharing and transfer of usage right		
4.2 Omistajuuden jakaminen ja siirtäminen	4.2 Sharing and transfer of ownership		
4.3 Lainsäädännön velvoitteet	4.3 Legislative obligations		
4.4 Vastuu tiedon oikeellisuudesta	4.4 Responsibility for the accuracy of information		
4.5 Muita tiedon omistajuudessa huomioon otettavia asioita	4.5 Other items to be taken into account with data ownership		
5 Tiedon hyödyntäminen	5 Data utilization		
5.1 Hyödyllisyysperiaate	5.1 Principle of usefulness		
5.2 Tiedon käyttäjien ryhmittely	5.2 Grouping of data users		
5.3 Uuden syntyneen tiedon hyödyntäminen	5.3 Utilization of newly generated data		
5.4 Tekoälyn ja analytiikan hyödyntäminen	5.4 Utilizing artificial intelligence and analytics		
6 Sopimuksen sisältö	6 Content of the contract		
6.1 Sopimusosapuolet	6.1 Contract parties		
6.2 Sopimuksen kohde ja laajuus	6.2 Contract subject and scope		
6.3 Tietoryhmät ja tiedon luokittelu	6.3 Data groups and data classification		
6.4 Tiedonvaihtolustat	6.4 Information exchange platforms		
6.5 Tiedon luovutus ja vastaanotto	6.5 Data handover and takeover		
6.6 Tiedon elinkaaren hallinta	6.6 Data lifecycle management		
6.7 Tiedon säilytys ja käsittely	6.7 Data storage and handling		
7 Sopimustasot	7 Contract levels		
7.1 Kahdenväliset sopimukset	7.1 Bilateral contracts		
7.1.1 Suunnittelu- ja konsultointisopimukset	7.1.1 Design and consulting contracts		
7.1.2 Sopimukset laite- ja komponenttitoimituksiin	7.1.2 Delivery contracts for equipment and components		
7.1.3 Laitteisto ja tehdastoimitus-sopimukset	7.1.3 Delivery contracts for process unit and plant		
7.1.4 Palvelusopimukset	7.1.4 Service contracts		
7.1.5 Urakointisopimukset	7.1.5 Contracting agreements		
7.1.6 Teknologialisenssisopimukset	7.1.6 Technology license contracts		
7.1.7 Salassapitosopimukset	7.1.7 Non-disclosure agreements		
7.1.8 Tiedonvälityssopimukset	7.1.8 Information brokering agreements		
7.2 Monenkeskiset sopimukset	7.2 Multilateral contracts		
7.3 Tiedon hyödyntämissopimukset	7.3 Data utilization contracts		
7.4 Avoin dataverkosto	7.4 Open data economy network		
8 Sopimusten laadinnassa huomioon otettavia asioita	8 Items to be considered in the preparation of contracts		
Liite 1 Tiedon omistajuus, tarkistuslistan malli kahdenväliselle sopimukselle projektissa	Appendix 1 Data ownership, checklist model for bilateral project contract		
Liite 2 Sopimus pohja – tiedon omistajuus, esimerkki tietoryhmä X	Appendix 1 Agreement model – data ownership, example data group X		

PSK Standardisoinnista?

PSK
STANDARDISINT





Kiitos